

CENTRO DI TARATURA N° 147
Calibration Centre

istituito da
established by



Taratura campioni di massa e pesi
Tarature strumenti per pesare

LABCERT di Blandino G. & C. s.n.c.

Via Comina, 3 33080 S. QUIRINO - Pordenone - Italy
Tel.: 0434 - 553451 - Fax: 0434 - 362081
INTERNET: www.metrologia-legale.it
e-mail: info@metrologia-legale.it

Pagina 1 di 3
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA N. 584M08
Certificate of Calibration No

- <u>Data di emissione</u> <i>date of issue</i>	22/12/2008
- destinatario <i>addressee</i>	ROSSI & BIANCHI
- richiesta <i>application</i>	Prot. N. 66.994
- in data <i>date</i>	17/12/08
<u>Si riferisce a</u> <i>referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Pesiera da 1g a 200g
- costruttore <i>manufacturer</i>	SBP
- modello <i>model</i>	Cilindrico
- matricola <i>serial number</i>	28DA0151
- data delle misure <i>date of measurements</i>	22/12/08
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	584M08

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento SIT N. 147 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). Il SIT garantisce le capacità di misura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation SIT N° 147 granted according to decrees connected with Italian law N°. 273/1991 which has established the National Calibration System. SIT attests the measurement capability and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di prima linea da cui inizia la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards are indicated as well, from which starts the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to EA-4/02. They were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Giuseppe Blandino

Certificato di taratura n. **584M08**
Certificate of calibration no...Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

Di seguito, vengono riportate le seguenti informazioni:

- la descrizione dell'oggetto in taratura (se necessaria);
- l'identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature;
- i campioni di prima linea da cui ha inizio la catena della riferibilità del Centro;
- gli estremi dei certificati di taratura di tali campioni e l'Ente che li ha emessi;
- luogo di taratura (se effettuata fuori dal Laboratorio);
- condizioni ambientali e di taratura;
- i risultati delle tarature e la loro incertezza estesa.

In the following, information is reported about:

- description of the item to be calibrated (if necessary);
- technical procedures used for calibration performed;
- reference standards from which traceability chain is originated in the Centre;
- the relevant calibration certificates of those standards with the issuing Body;
- site of calibration (if different from the Laboratory);
- calibration and environmental conditions;
- calibration results and their expanded uncertainty.

OGGETTO DELLA TARATURA:

Masse in forma cilindrica

IDENTIFICAZIONE delle procedure e dei campioni di prima linea:

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure N. <i>The measurement results reported in this Certificate were obtained following procedures No</i>	PL 16 01
La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N. <i>Traceability is through first line standards No</i>	LM 0101 – Matr.1505
muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N. <i>validated by certificates of calibration No</i>	G1-253 / DKD-K-11801 del 16/09/2008

Per la densità media sono stati assunti i seguenti valori:		
Massa	Densità	Materiale
da 1g a 200 g	8400 kg/m ³	Ottone cromato

CONDIZIONI AMBIENTALI:		
	Inizio	Fine
Temperatura ambiente °C	19,8	19,9
Umidità relativa %	50,0	51,0
Pressione atmosferica hPa	1016,5	1015,7

MISURAZIONI:

I misurandi identificati a pag.1 sono stati confrontati con i campioni del centro ivi specificati per mezzo della procedura indicata.

La massa convenzionale del peso in esame è stata determinata attraverso confronto con campioni di riferimento, riconducibili al campione nazionale o internazionali.

RIFERIBILITA':

La riferibilità al Kilogrammo Prototipo Internazionale dei campioni di riferimento del Centro di Taratura della Labcert è garantita dalla periodica taratura dei campioni medesimi presso Istituti (nazionali o internazionali) firmatari degli accordi multilaterali dell'EA e dell'ILAC) che garantiscano la riferibilità ai campioni primari nazionali o internazionali.

RISULTATI:

I risultati delle misurazioni sono riportati nella tabella allegata: essi sono valori convenzionali di massa secondo le prescrizioni della Raccomandazione Internazionale OIML R111.

La colonna 3 riporta il valore convenzionale misurato.

La colonna 4 l'incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA':

Le masse oggetto della taratura sono state tarate in conformità alla Raccomandazione Internazionale OIML R111-2004, Cap.5 punto 5.1, 5.2, 5.3.

TABELLA DEI RISULTATI

1	2	3	4
Valore Nominale	Marchio	Massa convenzionale	Incertezza di misura
1 g		1,000025 g	0,004 mg
2 g		1,999995 g	0,005 mg
2 g	*	2,000014 g	0,005 mg
5 g		5,000059 g	0,005 mg
10 g		9,999970 g	0,007 mg
20 g		20,000195 g	0,010 mg
20 g	*	20,000115 g	0,010 mg
50 g		50,00010 g	0,03 mg
100 g		100,00021 g	0,09 mg
200 g		200,00046 g	0,09 mg

Fine del certificato di taratura

L'Operatore:
Giuseppe BlandinoIl Responsabile del Centro
Giuseppe Blandino