



TARATURA & CERTIFICAZIONE

Lab Cert di G. Blandino & C. snc

Via Comina, 3 33080 S. QUIRINO (PN) Italy

Tel.: 0434 554707 – Fax 0434 362081

INTERNET: www.metrologia-legale.it

e-mail: info@metrologia-legale.it

Partita IVA e Codice Fiscale 00244180931

Accreditamenti & Certificazioni

S.G.Q. ISO 9001-2000:

Lab. Prove Metrologico legale:

Idoneità Verifica Periodica:

Centro di Taratura SIT:

RINA – Cert. N° 2345/99/S

M.I.C.A. O.N. N° 201 – 1361717

CCIAA di PN – Cert N° PN-01

SIT N° 147

Rapporto di Taratura

n. 144.08

Data di emissione	06/06/08
Destinatario	BIANCHI & ROSSI
Richiesta	Fax
In data	05/05/08
Oggetto	Pressa idraulica
Fabbricante	TECNOTEST
Modello	KD 200
Matricola	1966
Data delle misure	06/06/08
Registro di laboratorio	144-08 BIANCHI & ROSSI

Responsabile del laboratorio

Giuseppe Blandino

I risultati di misura riportati nel presente rapporto di taratura sono stati ottenuti applicando le procedure N.	I 07 16
La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N.	216781
muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N.	105805F – SIT n. 93

Strumento in Taratura

Strumento	Pressa Idraulica
Sistema di lettura	Analogico
Portata	0÷2000 kN Lo strumento è stato tarato fino a 1300kN
Unità di formato	1 kN
Carico minimo	
Intervallo minimo tra le letture	120 s.

Dati forniti dal costruttore:

Riproducibilità
 Linearità (+/-)
 Temperatura di utilizzo

Luogo della taratura: **IMPIANTO DI FONTANAFREDDA**

METODO DI TARATURA:

Dopo il normale preriscaldamento, prima di iniziare le operazioni di taratura, sono state effettuate 10 cicli di pressione.

Una volta azzerato il quadrante dello strumento e l'indicazione dello strumento campione, sono state eseguite le prove mediante il sensore campione posto all'interno della camera di pressione.

Il valore che viene indicato sul quadrante della pressa e il valore visualizzato nel display del campione, dopo la stabilizzazione vengono annotati.

Durante la taratura la temperatura ambiente viene misurata con un termometro.

I singoli risultati vengono indicati nel protocollo di taratura, pagine 3 e 4 del rapporto di taratura

Condizioni ambientali: temperatura all'inizio: °C 21,2
 temperatura alla fine: °C 21,2

Risultati della Caratterizzazione:

Carico applicato ed elaborazione dei dati:

Quadrante Misurando kN	Display Campione kN 1° ciclo	Display Campione kN 2° ciclo	Display Campione kN 3° ciclo	MEDIA kN	Err Accuratezza %	Err Ripetibilità %	Risoluzione %
0	0,0	0,0	0,0	0,00			
200	209,0	209,2	209,1	209,10	-0,048	0,096	0,001
400	407,2	406,9	407,0	407,03	0,041	-0,074	0,001
500	507,1	506,8	506,9	506,93	0,033	-0,059	0,001
600	606,5	606,0	605,8	606,10	0,066	-0,082	0,003
700	705,0	704,9	705,2	705,03	-0,005	-0,014	0,001
800	806,2	805,7	805,9	805,93	0,033	-0,062	0,002
900	906,0	906,2	905,8	906,00	0,000	0,022	0,001
1000	1006,5	1005,9	1005,9	1006,10	0,040	-0,060	0,002
1100	1105,5	1106,0	1106,3	1105,93	-0,039	0,045	0,003
1200	1205,4	1206,0	1205,6	1205,67	-0,022	0,050	0,002
1300	1305,8	1305,4	1306,0	1305,73	0,005	-0,031	0,002

Limiti di Classe

	Err accuratezza	Err Ripetibilità	Ritorno a 0	Risoluzione	CLASSE ASSEGNATA
CLASSE	%	%	%	%	1
1	1	1	0,2	0,5	
2	2	2	0,4	1	

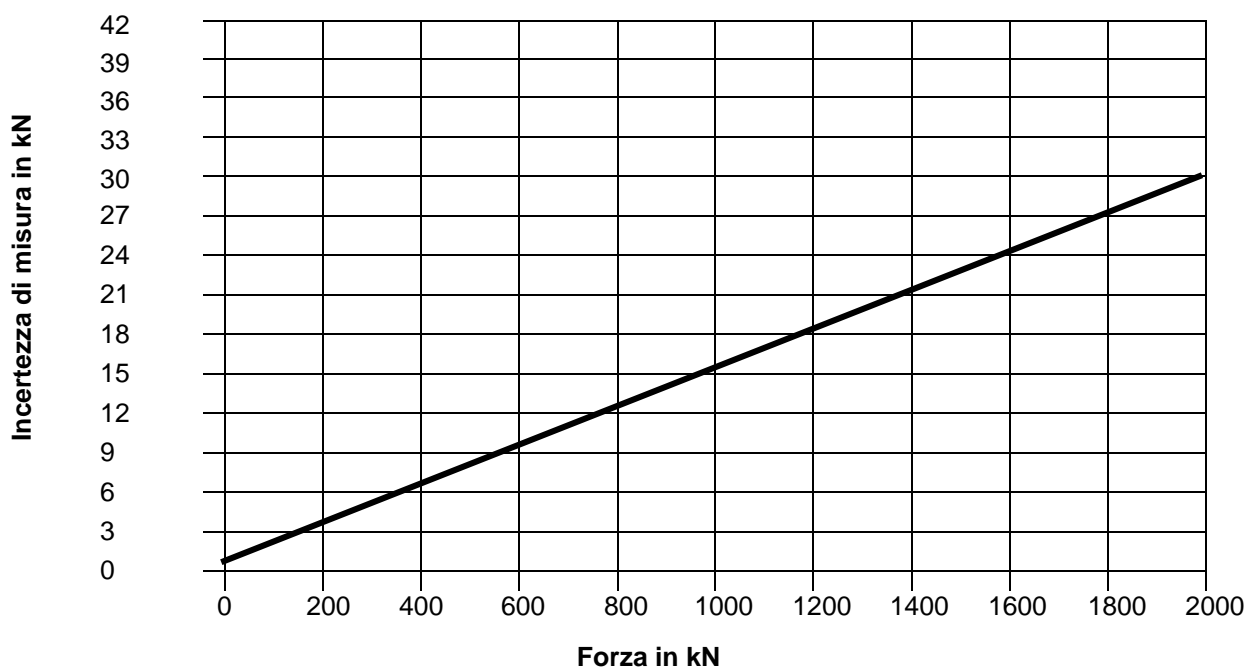
Incertezza di misura estesa

L'incertezza di misura estesa U della pressa è:

$$U = 1,155 \text{ kN} + 0.01471 * m_w$$

m_w = valore all'aumentare della forza

Dall'illustrazione, si riesce a leggere immediatamente l'incertezza di misura per un carico netto.



Operatore
Giuseppe Blandino

NOTA:

La pressa è stata tarata fino a 1300kN, l'incertezza di misura da 1300kN a 2000kN è ricavata da calcoli matematici.