Redatto da	Verificato da	Approvato da	Natura delle modifiche rispetto alla revisione precedente
RSQ	DIR	DIR	**Le modifiche effettuate rispetto alla revisione precedente, saranno evidenziate in giallo.**

Indice generale

1 Scopo e campo di applicazione
2 Riferimenti
3 Definizioni
4 Modalità operative

1 Scopo e campo di applicazione

Definire i criteri per la determinazione da parte del Laboratorio, della conformità alle specifiche nelle tarature, utilizzando le incertezze di misura.

Definire i criteri per la determinazione da parte del Laboratorio di regole decisionali da proporre al cliente in assenza di specifiche dello stesso, nelle tarature.

La responsabilità dell'emissione e aggiornamento della presente procedura è di RLM. La responsabilità dell'approvazione è di DIR.

2 Riferimenti

- ISO IEC 17025:2018
- ILAC-G8:09/2019
- ISO 14253 - 2017(5)
- Mappe dei processi rev. 03

3 Definizioni

Intervallo di tolleranza (TI)	intervallo di tolleranza (TI): intervallodei valori ammissibili di una proprietà di un elemento misurato (ad esempio, la concentrazione di massa di una certa sostanza all'interno di un campione specifico).
Intervallo di accettazione (AI)	intervallo dei valori misurati ammissibili
Limite di accettazione (AL)	

	limite superiore o inferiore dei valori di quantità misurati consentiti
Limite di tolleranza (TL)	limite superiore o inferiore specificato dei valori consentiti di una proprietà
Valore della quantità misurata	valore della quantità che rappresenta un valore misurato
Guard band (w)	intervallo tra un limite di tolleranza e un limite di accettazione dove w = l *TL-AL* l
Regola decisionale	regola che descrive in che modo si tiene conto dell'incertezza di misura quando si dichiara la conformità a un requisito specificato tenendo conto del livello di rischio associato

4 Modalità operative

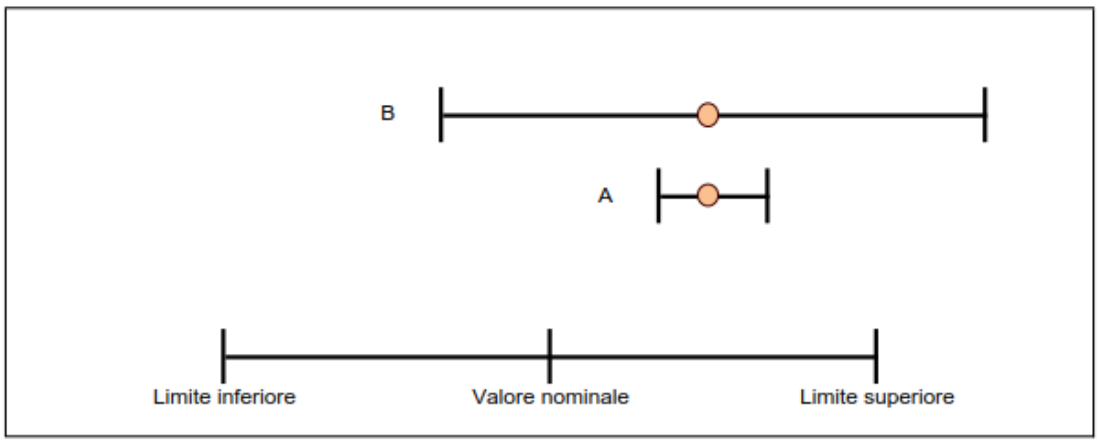
Come stabilire la regola decisionale

Nel caso in cui i regolamenti o le norme contengano disposizioni sul rispetto delle specifiche o se i valori limite tengono conto delle incertezze di misura, tali disposizioni devono essere applicate nelle tarature. Se non sono presenti disposizioni di questo tipo, le regole devono essere stabilite prima di effettuare le tarature.

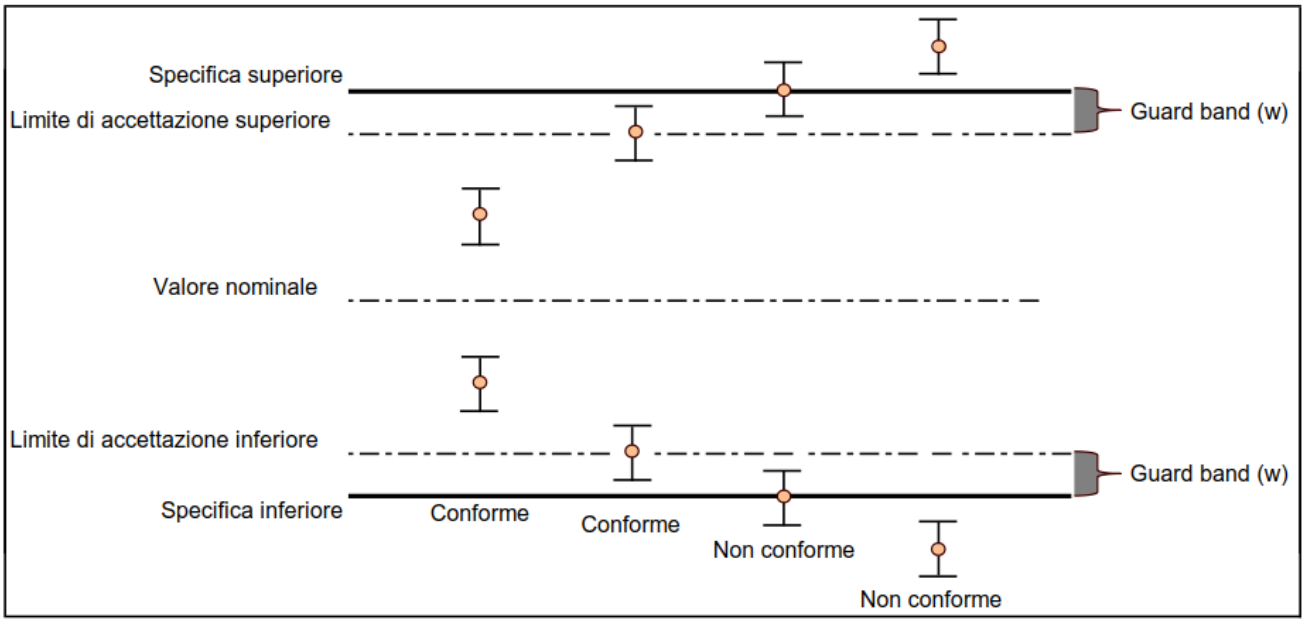
Quando si esegue una misurazione e successivamente si effettua una dichiarazione di conformità: ad esempio entro o fuori tolleranza ogni valore misurato ha un'incertezza, che nel caso di LABCERT è definita all'interno delle tabelle di accreditamento e sarà definita in fase di offerta al cliente.

L'incertezza di misura estesa (caso A) si trova interamente entro il limite di tolleranza. Il risultato superiore (caso B) ha un'incertezza di misura significativamente maggiore. Il rischio di accettare erroneamente un risultato nel caso B è maggiore a causa della maggiore incertezza di misura.

La figura 1. mostra due misurazioni identiche ma con diverse incertezze di misura



L'uso di guard band può ridurre la probabilità di conformità errata.



La dichiarazione di conformità è così formulata: il risultato della misurazione è Conforme alla specifica (regola decisionale) di LABCERTse rientra compreso del valore di incertezza di misura all'interno delle specifiche superiori e inferiori.

In tabella 1. sono elencate le possibili guard band con i relativi rischi specifici che LABCERT propone al cliente

Tabella 1.

Regola decisionale	**Guard band w**	**Rischio specifico**
ILAC G8:2009	1 *U*	< 2.5% di probabilità di falsa accettazione
ISO 14253-1:2017 (5)	0,83 *U*	< 5% di probabilità di falsa accettazione
Conformità semplice	0	< 50% di probabilità di falsa accettazione